



CONEXÃO elevadores

Portfólio

Modernização Tecnológica

Modernização Tecnológica

Quando e por que modernizar elevadores? Antes de responder a essas duas perguntas fundamentais, é preciso entender que elevadores com tempo de uso muito grande e com manutenção inadequada precisam ser avaliados, para que sejam evitados sérios riscos aos usuários.

Nos casos de elevadores com mais de 20 anos de uso, é natural que possam apresentar defeitos e, conseqüentemente, colocar a segurança dos usuários em risco. Além disso, quanto mais antigo ele for, maiores serão os custos de manutenção.

Por isso, é tão importante buscar uma equipe especializada para realizar a modernização dos elevadores. Lembrando que o processo de modernização não precisa ser feito de uma única vez, ele pode ser parcial ou total, dependendo da situação.

Ainda na dúvida se chegou a hora de modernizar o elevador do seu prédio? Confira abaixo alguns motivos para realizar a modernização dos elevadores.

Antes



Depois



▶▶ Menor índice de falhas

Elevadores antigos costumam parar com uma frequência muito alta, causando transtornos aos usuários, muitos ficam presos, ou o elevador não está funcionando por falta de uma peça difícil de repor.

▶▶ Menor custo com manutenção

Os gastos com manutenção em elevadores antigos são altíssimos, com reposições de peças. Com a modernização o sistema eletrônico não se desgasta, evitando desgastes prematuros dos componentes mecânicos.

▶▶ Redução de consumo de energia

Um dos fatores mais importantes hoje em dia é a economia gerada com a modernização. Com o sistema VVVF por exemplo, o elevador parte com uma corrente muito menor, possibilitando uma economia de aproximadamente 40% de consumo de energia elétrica.

▶▶ Diversas novas funções extras

Além das vantagens de manter as funções do elevador que já existe, com a modernização o elevador passa a contar com diversas outras funções novas, que facilitam o dia a dia do usuário e gerando maior comodidade e economia, como por exemplo, função duplex, chamadas por controle remoto, indicações ao usuário do estado do elevador, etc.

▶▶ Nivelamento preciso

O Comando eletrônico tem total domínio sobre o motor do elevador e não permite a formação de degrau na parada, independente do número de passageiros, distancia percorrida e velocidade de cada viagem.

▶▶ Viagens mais suaves

Com a velocidade controlada o usuário não sente os desconfortos do arranque ou da parada. A suavidade da partida sem "tranco" e da parada sem "soco" causa uma redução do ruído, diferença claramente percebida pelos passageiros.

▶▶ Atualização do designer do elevador

A modernização proporciona também um embelezamento do ambiente, com novos itens como "anunciadores de andares por voz" (infovoice), indicadores de posição mais modernos e com novas funções, botoeiras de chamada mais modernas e elegantes.

▶▶ Valorização do patrimônio

Não podemos esquecer que após a modernização dos elevadores os apartamentos do edifício passam a contar com uma valorização de 10%, ou seja modernizar é investimento e não gasto.

▶▶ Prazo de entrega bem menor que o de um elevador novo

O prazo de modernização é bem reduzido em relação a compra de um elevador novo.

▶▶ Maior segurança

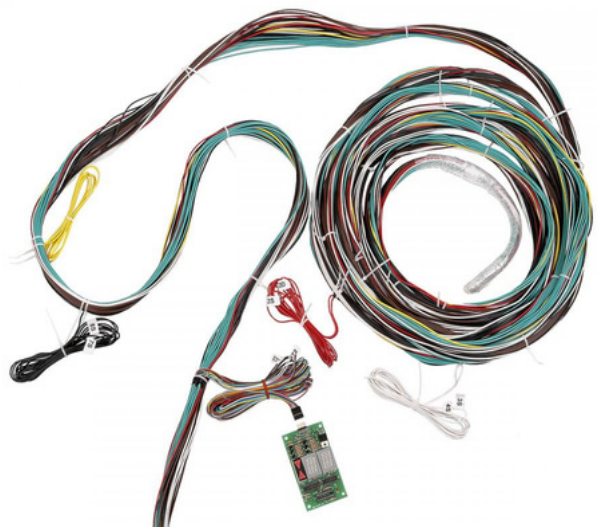
A modernização contempla a adequação as novas normas vigentes, trazendo itens de segurança que antes não existiam, deixando o usuário muito mais confiante e evitando acidentes.

Itens substituídos na Modernização



Painel de Comando, totalmente eletrônico, computadorizado, contendo microprocessador, fonte de alimentação, disjuntores termomagnéticos, transformadores, componentes eletromecânicos e eletrônicos para acionamento da máquina de tração, freio, portas e circuitos de segurança.

Fiação feita sob medida e conforme exigências das especificações técnicas da - ABNT NBR 5410 e NM207. Nova fiação será anti-chama com dimensionamento específico para interligação elétrica entre os componentes da caixa, pavimentos, poço e casa de máquinas.



Cabo sob medida responsável pela transmissão das informações de: chamadas, iluminação, contatos de segurança, motor de porta, sinalização, retardamento e parada do elevador.

Sensores de última geração, dotados de suportes e ímãs para efetuar leitura dos sinais eletrônicos proporcionando paradas suaves e niveladas.



Botoeira de inspeção localizada no topo da cabina e dotada de botões de operação subida/descida/segurança/emergência, chave de transferência inspeção/automático, soquete para lâmpada e tomada 600w.

Limite fim de curso, utilizado para limitar o elevador eletromecanicamente para sua redução, parada e final.





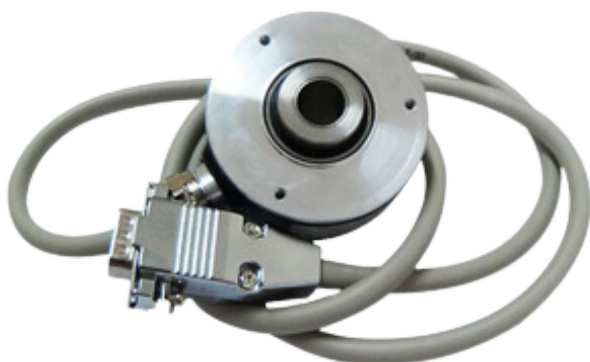
Botoeira de emergência de acesso ao poço, contendo: botão de emergência com retenção mecânica, tomada de energia para 600W e soquete para lâmpada, instalada em local acessível do pavimento, conforme determinação da Norma.

Resgate automático é um dispositivo que evita os passageiros fiquem presos na cabina do elevador quando há falta de energia elétrica. O quadro de comando é energizado por um sistema de baterias, capaz de movimentar a cabina até o pavimento mais próximo, abrir a porta e liberar os passageiros da cabina do elevador. Sem necessidade de intervenção do técnico especializado, síndico, bombeiro, etc.



Pesador de carga, responsável por avisar e impedir o funcionamento do elevador caso seu limite de peso for ultrapassado. Sendo assim acaba evitando desgaste prematuro de cabos de aço, lona de freio e máquina de tração.

O Kit operador de porta é indicado para adequação de operadores antigos existentes no mercado. Ele moderniza o sistema que operacionaliza a abertura e o fechamento de portas de um elevador, tornando-o mais silencioso e suave, além de proporcionar mais conforto e segurança para o usuário.



Encoder's ou geradores de impulsos são equipamentos eletromecânicos, utilizados para conversão de movimentos rotativos ou deslocamentos lineares em impulsos elétricos de onda quadrada, que geram uma quantidade exata de impulsos por volta em uma distribuição perfeita dos pulsos ao longo dos 360 graus do giro do eixo do motor.

Iluminação de emergência em caso de falta de energia e alarme sonoro, conforme recomenda a Norma Técnica NM207/99 .



Portas de Pavimento e Cabina

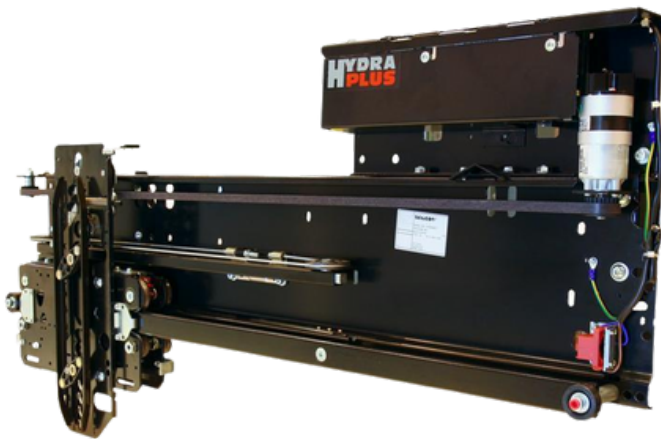
Portas de Pavimento automáticas



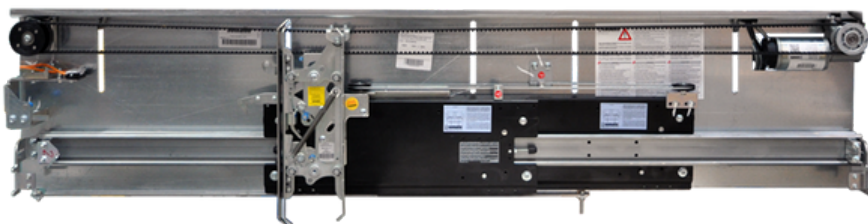
- Fabricadas em aço inox 304, 441 ou pintura epoxi;
- Adequadas ao seu elevador já existente;
- Não é necessário substituir todas as portas *verificar condições*.



Portas de Cabina automáticas



- Fabricadas em aço inox 304, 441 ou pintura epoxi;
- Adequadas ao seu elevador já existente;
- Suaviza o funcionamento da porta de cabina.



Solicite mais informações

Botoeiras de Pavimento e Cabina

Botoeiras de cabina semi totem, plana e totem



Botoeiras de pavimento plana, sobrepor e vidro



Solicite demais modelos



AV. JOSÉ HERCULANO, 3623 - JARDIM BRITÂNIA - CARAGUATATUBA/SP

TEL: 12 3883-4275 / 12 99783-2934

CONEXAO@CONEXAOELEVADORES.COM.BR

WWW.CONEXAOELEVADORES.COM.BR

ACESSE NOSSAS REDES SOCIAIS:



CONEXAOELEVADORES



SAIBA MAIS: